



昭和46年5月26日

特許庁長官

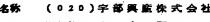
1 発明の名称

お カカ/ウ タン 産化可能なエポキシ製脂

住所 町 2 丁目 1 0 (ほか)名)

3. 特許出職人

郵便番号

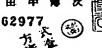


4. 代理人

東京都北区滝野川 6 丁目 3 9 番 1 4 号

(電話 東京916局1983番)

(6309.)弁理士 田 中 氏名



1. 発明の名称

で使化可能なエポキシ樹脂組成物

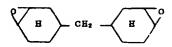
2. 特許請求の繁囲

メチレンピス(3,4ーエポキシシクロヘキサ ン)とポリカルポン酸無水物とからたる硬化可能 なエポキシ樹脂組成物。

3. 発明の詳細な説明

との発明は、メチレシピス(3、4-エポキシ シクロヘキサン)とポリカルポン酸無水物とから なる硬化可能なエポキシ樹脂組成物に関する。.

新規なとの発明の組成物のうちの1つの成分で あるメチレンピス(3,4-エポキシシクロヘキ サン)は、次の化学式で表わすことができる。



との化合物は、例えば次の一連の反応によつて 合成する とと ができる。

① 日本国特許庁

公開特許公報

48~29899 ①特開昭

43公開日 昭48.(1973) 4.20

46 - 62977 21)特願昭

昭46.(197/) 8. 20 22出願日

審查請求

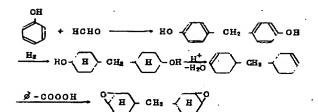
(全4頁)

庁内整理番号

62日本分類

6556 45 6556 45 6843 48 6915 UU

2U5)K211 . 1 245)KO 62 0622 16 D21



との発明の組成物の他の1つの成分であるポリ カルポン酸無水物は、脂肪族、芳香族および脂環 式ポリカルポン酸無水物、一般的にはジカルポン 酸無水物から過ばれ、それらの代表的な具体例に は、無水マレイン酸、無水クロルマレイン酸、無 水ジクロルマレイン酸、無水ジトラコン酸、無水 イソシトラコン酸、無水グルタル酸、無水コハク 酸、無水フタル酸、無水ピロメリツト酸、無水ベ ンソフエノンテトラカルポン酸、エチレングリコ ールピストリメリテート、グリセリントリストリ メリテート、無水1。 2 - ナフタル酸、無水テト ラブロモナフタル酸、無水ヘキサヒドロフタル酸、 無水テトラヒドロフタル酸、無丸クロレンディッ **夕醴、無水メチルナジック酸、無水メチルテト**ョ

ヒドロフタル酸、無水シクロペンタンテトラカル ポン酸などがあるが、これらに限定するわけでは ないっ

ポリカルボン酸無水物の使用量は、メチレンビス(3,4-エポキシンクロヘキサン)100重 量部当り、好適には10~200重量部がよい。

ポリカルボン酸無水物は、メチレンとス(3,4 ーエポキシンクロヘキサン)の硬化剤と左るので あるが、さらに硬化促進剤として公知の化合物、 例えば第三級アミン、その塩またはポリオール左 どを使用することができる。この硬化促進剤の具 体例には、ペンジルジメチルアミン、2,4,6 ートリス(ジメチルアミノメナル)フエノール、 2-(メチルアミノメチル)フェノール、 メチルでシメチルアミン、2,4,6 ートリス(ジメチルアミン、2,4,6 ートリス(ジメチルアミン、2,4,6 ートリス・ジメチルアミン、1,4,6 ートリス・ジメチルアミン、2,4,6 ートリス・エチレングリコール、 ジェビレングリコール、 ボリブロビレングリコール、 ドリメチレングリコール、 ボリブロビレングリコール、 ドリメチレングリコール、

门

〒 - 7 型展開ラネーニッケル 放磁 5 9 を加え、内容積 5 0 0 m2 のオートクレープ中で、水素 初田 1 0 0 %(0)、反応温度 1 8 0 ℃で 3 時間水業 最加を行なった。

反応物から触媒をろ別し、さらに溶媒のメタノ ールを留去して白色固体の4,4 ーメチレンジ (シクロヘキサノール)1059(0.5モル)を 得た。

得られた4、4′ーメチレンジ(シクロヘキサノール)を機能酸1gの存在下、20mmHgで160 °C(浴温)に加熱して脱水反応を行なわせ で、4、4′ーメチレンジ(シクロヘキセン)および反応水を留出物として得た、留出物から水層を除去し、減圧蒸留して精製4、4′ーメチレンジ(シクロヘキセン)75g(0.43モル)を得た。沸点は94°C(1mmHg)であつた。

4,4'ーメヂレンジ(シクロヘキセン)889 (0.5 モル)を過安息香酸1.1 モルを含むジェデルエーテル溶液500配中に20~40℃で 60° 分かけて満下し、滴下終了後さらに30℃で4時 溫

ール、ブタンジオール、ベンタンジオール、ヘキサンジオール、グリセリン、ポリグリセリン、ペンタエリトリット、ポリピニルアルコール、シクロヘキサンジオール、3,5 - ジヒドロキントルエン、レゾルシノール、カテコール、2,2 ーピス(4-ヒドロキンフエニル)プロバンなどがある。

硬化促進剤の使用量は、メチレンピス(3,4 - エポキシシクロヘキサン)100重量部当り、 好適には01~100重量部がよい。

この発明の組成物は、50~300での温度で 1~48時間加熱することによつて特に熱変形温 度が高く、耐楽品性(特に耐アルカリ性)にすぐ れた硬化物となる。

次にとの発明の実施例を示す。

実施例1

(メチレンピス(3,4 - エポキシシクロヘキサン)の合成]

4,4-メチレンジフェノール1009(0.5 モル)を100㎡のメダノールに裕かし、これに

四門

間機拌した。重炭酸ナトリウム水溶液で生成した 安息香酸を抽出し、残液を水洗した後、エーテル を留去し、釜残を被圧蒸留して130~140℃ /1 == Rg の留分としてメチレンピス(3,4 ー エポキンシクロヘキサン)949(0.43モル) を得た。元素分析値は、C11 H20 O2 として、計算 値 C:75.00%、H:9.62%、実測値 C :75.78%、H:9.85%であつた。またエポ キン当量は、計算値104、実別値114であつ

[硬化物の製造]

メチレンピス(3,4 ーエボキシンクロヘキサン)100部(重量、以下同様)、無水ヘキサヒドロフタル酸80部およびエチレングリコール6部を均一に溶験し、予め加熱しておいた型に注ぎ込んで70℃で30分間減圧下に保つて脱気を行なつた。その後引き続いて130℃で3時間および180℃で5時間加熱し硬化させた。

硬化物の物性を第1表に示した。 表中、熱変形温度(C)はJIS C-2241に従

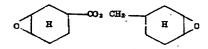
第 1 表

. 31 . 172 - 2.1099/30

つて、また曲げ強度(┗/≡)、曲げ弾性率、誘電率、誘電正接、表面絶縁抵抗(A)、体積絶縁抵抗(A・cm)かよび吸水率はJIS K-6911に従って御定した。パーコール便度は、25℃の温度でパーコール便度計GYZ934-1を使用して御定した。また計楽品性は、130℃で3時間浸漬後の重量変化を多で示した。

比較例1

メチレンピス(3,4 ーエポキシンクロヘキサン)の代りに類似構造の3,4 ーエポキシンクロヘキシルメチルー3,4 ーエポキシンクロヘキサンカルポキシレート (詩点198°C/5=Hg、エポキシ当量134~140、商品名チツソノツクスCX-221(チンソ株式会社製)]



を使用した他は実施例1と同様に実施した。

硬化物の物性を、実施例1のそれと比較して期 1表に示した。

(7)



実施例2

メチレンピス(3,4 -エポキシシクロヘキサン)100部、無水フタル酸45部かよびエチレングリコール6部を均一に加熱溶酸し、予め加熱してかいた型に注ぎ込み90°Cで30分間脱気した。その後引き続いて110°Cで1時間かよび150°Cで8時間加熱し硬化させた。

得られた優化物の熱変形温度は 1 4 5 ℃であつた。

,実施例3

メチレンピス(3,4 - エポキシシクロヘキサン)100部、無水メチルナシック酸85部シよびエチレングリコール6部を均一に加熱溶融し、予熱してかいた型に注ぎ込み70℃で30分間脱気した。ついでとれを140℃で3時間 シ よび200℃で6時間加熱し硬化させた。硬化物の熱変形温度は192℃であつた。

宝施别 4

メチレンピス(3,4 -エポキシシクロヘキサン)100部、無水ヘキサヒドロフタル酸80部、

· **(9**)

実施例 1 比較例1 熱変形温度 (°C) 203 163 曲げ強度(いば) 117 148 曲げ弾性率 385 375 パーコール硬度 438 387 308 335 铸電正接 105×102 1.26×10^{2} 5.79×10^{16} 表面絶縁抵抗(4) 5.81 × 1d⁶ 5.83×10^{16} 体積絶縁抵抗(A·a) 1130×1ď 吸水率 6 3 0 0.96 耐莱品性 10 % NaOH 水溶液 - 005 - 382 10 % H₂ SO₄ 水溶液 8 QO + +014

(8)



エチレングリコール6部かよびベンジルジメチルアミン1部を均一に加熱溶験し、予禁してかいた型に注ぎ込んで70℃で30分間脱気した。ついてこれを130℃で1時間かよび180℃で3時間加熱し硬化させた。硬化物の熱変形温度は198℃であつた。

実施例 5

メチレンピス(3,4 ーエポキシシクロヘキサン)100部、無水ヘキサヒドロフタル酸60~120部かよびエチレングリコール6部を均一に加熱溶融し、予熱してかいた型に注ぎ込んで70℃で30分間脱気した。ついでとれを130℃で3時間かよび180℃で5時間加熱し硬化させた。硬化物の熱変形温度と無水ヘキサヒドロフタル酸の使用量との関係は、第2表に示したとかりであった。

比較例2

メチレンピス(3,4 ーエボキシシクロヘキサン)の代りに類似構造の3,4 ーエポキシンクロ ヘキシルメチルー3,4 ーエポキシシクロヘキサ ンカルボキシレートを使用した他は実施例 5 と同様に実施した。

硬化物の熱変形温度と無水へキサヒドロフタル 酸の使用量との関係を、実施例 5 のそれと比較し て第 2 表に示した。

年 2 麦

! !	無水ヘキサヒドロ フタル酸 使 用 量 (部)	便 化 物 の 熱変形温度 (*C)
実施	6 0	188
	80	203
例 5	100	196
3	120	171
1de	6.0	155
比 較 例	8 n	163
6 91	100	150
2 .	120	132

特許出與人 字 部 異 童 株 式 会 社 代 理 人 弁理士 田 中 博 次

(Q.D)

膜の目	B	
##	•	1 选
飪	*	1通
* 11	*	1 通
	イチ ヘラシ ヤマ キ	
	細 任 書 闘 以外の発	任 状 書 職 本 以外の発明者

以上